

PRESSE-MITTEILUNG PER E-MAIL

von
HENZE GmbH Kunststoffwerk, Troisdorf

Datum: 06.11.2013
Redaktion: Klaus Bucher

Positive Erfahrungen in Mönchengladbach-Rasseln
PE-Abwassersystem erfüllt alle Ziele

Henze Know-how beweist Lösungskompetenz
**Ziele erfüllt: Mischwasserkanal DN 2000
mit Trockenwetterrinne in PE-Qualität**

Mit der Entscheidung für ein PE-Abwassersystem von Henze Kunststoffwerk, Troisdorf, bewies die Projektierung der NEW AG, Mönchengladbach, für den Anschluss des dörflichen Ortsteils Rasseln an das kommunale Abwassersystem in Mönchengladbach Sachverstand, Weitblick und Kostenbewusstsein.

Der verbaute Mischwasserkanal DN 2000 mit Trockenwetterrinne berücksichtigt alle Zustände der Abwasseraufnahme – ob bei trockenem Wetter oder bei Regen. Die industrielle Fertigung der Rohrabschnitte mit 3000 mm Länge, die Anschluss-Stutzen bereits im Werk eingebaut, Tangentialschächte zur Inspektion, senkten die Kosten ebenso wie das Henze Elektroschweißen mit eingelassenen Heizwendeln vor Ort. Nur so konnte die Baugrube knapp bemessen werden.

Der schnelle Baufortschritt senkte zum einen die Baukosten, zum anderen hielt er die Belastungen der Anlieger in Grenzen.

Um alle Wünsche und Ziele des Auftraggebers zu erfüllen, mussten im Troisdorfer Kunststoffwerk alle „Tasten“ der industriellen Fertigung des Mischwasserkanals gedrückt werden. Ob dies das profilierte PE-Basisrohr DN 2000 in 3000 mm Abschnitten war, die am Boden eingearbeitete Trockenwetterrinne mit geringem Querschnitt und seitlichen Bermen oder die Stutzen für Hausanschlüsse oder Tangentialschächte für Inspektionen

PRESSE-MITTEILUNG PER E-MAIL

von
HENZE GmbH Kunststoffwerk, Troisdorf

an der jeweils vorgesehenen Position. Hinzu kamen die Ausformung von Spitzende und Muffe mit eingearbeitetem profilierten „Click-Verschluss“, der die Rohre beim Zusammenfügen in der Baugrube in die exakte Position „zwingt“ und bereits für eine feste Verbindung sorgt. Weiterhin die im Verbindungsbereich eingelassenen Heizwendel, die den Schweißprozess durch Elektroschweißen bewirken. Selbst bei unterschiedlichen Außentemperaturen stellt der am Rohr befindliche Strichcode automatisch sicher, dass die Schweißung richtig und perfekt durchgeführt wird.

Das Volumen der Baugrube konnte zudem hierdurch – im Gegensatz zum ebenfalls möglichen Extruderschweißen – knapper bemessen werden.

Was sich über die individuelle Fertigung des Kanals bereits als Kostenvorteile ergab, konnte durch das zügige Elektroschweißen in der Baugrube noch gesteigert werden. Im Sinne von Kostenbewusstsein und schnellem Baufortschritt wurde das System „Verfüllen der Baugrube mit Flüssigboden“ eingesetzt. Ein Rütteln und Verdichten wie beim Einsatz von üblichem Verfüllmaterial entfiel, was die Belastungen der Anwohner deutlich verringerte. Zudem konnte die notwendige Vollsperrung der Straße durch die kürzere Bauzeit erträglich gestaltet werden. „Mit der Fertigstellung in Rasseln konnten wir ein Pilotprojekt in Sachen industriell hergestellter Rohre mit Trockenwetterrinne erfolgreich realisieren. Im Zuge dieser Erfahrung und mit der Erfüllung des ständigen Anspruchs zur Weiterentwicklung steht jetzt ein ausgereiftes System zum Praxiseinsatz bereit“, gibt Dipl.-Ing. Andreas Wittner von Henze einen Ausblick in die Zukunft.

Mit der Entscheidung für das Henze-Abwassersystem in PE-Qualität – nach übereinstimmender Meinung aller Experten ausgelegt auf eine Lebensdauer von über 100 Jahren – kann durch die langfristige Abschreibung ein weiterer Kostenspareffekt für Versorger und Anlieger erzielt werden.

PRESSE-MITTEILUNG PER E-MAIL

von
HENZE GmbH Kunststoffwerk, Troisdorf

„Die NEW AG und alle Beteiligten sind sich sicher, auf das richtige Abwassersystem gesetzt zu haben“, wie uns Hans Spinnraker, Abteilungsleiter Planung, Bau, Abwasser bei der NEW, bestätigt.

Weitere Informationen erhalten Fach-Besucher auf der Tiefbaumesse InfraTech vom 15.-17.01.2014, Messe Essen, auf dem Henze Messestand, Halle 12, Stand 315.

Abdruck frei, Beleg erbeten

Ca. 56 Zeilen, ca. 70 Anschläge pro Zeile

Pressefotos

HENZE, Motiv 1: Code 7916

Bildunterschrift: PE-Rohr DN 2000 mit Trockenwetterrinne und Tangentialschacht für Inspektionen, verbaut in MG-Rasseln



HENZE, Motiv 2: Code 7911

Bildunterschrift: Spitzende mit Muffe zusammenführen, der „Click-Verschluss“ schafft die kontrollierte Verbindung bereits vor dem Schweißprozess



Kontakt Presse-Service

Klaus Bucher
BUCHER COMMUNICATIONS
Agentur für PR und Pressearbeit
Spindecksfeld 74
D-40883 Ratingen
Tel. +49-(0)2102-3096088
Fax +49-(0)2102-2046718
E-Mail: info@bucher-agenturen.de
Internet: www.bucher-agenturen.de

HENZE GmbH
Kunststoffwerk
Dipl.-Ing. Andreas Wittner
Josef-Kitz-Straße 9
D-53840 Troisdorf
Tel. +49-(0)2241-98190
Fax + 49-(0)2241-981920
E-Mail: info@henze-gmbh.de
Internet: www.henze-gmbh.de